

# 樹脂硬化炉

樹脂・プラスチック等の加熱・硬化に

あらゆる樹脂の硬化に対応。コンパクトサイズで移動が容易な床置型。  
多品種・少量生産に最適。テスト機としてもご利用いただけます。

## 用途

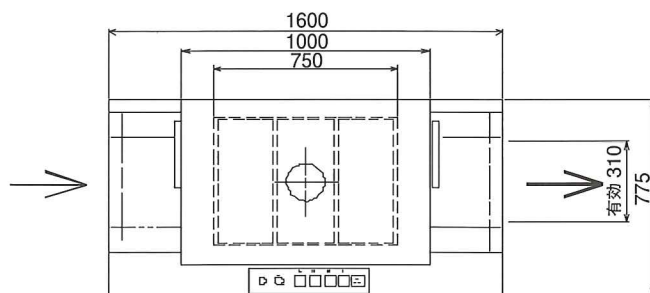
- 各種樹脂の硬化
- 小型部品アニール
- 塗装の乾燥



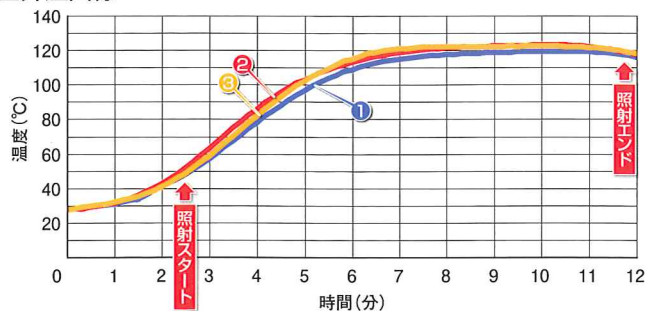
## ■特長

- ネットコンベア式採用でインライン化可能
- 上下ヒーター式で優れた作業効率を実現  
(下部ヒータはオプションです)
- 高精度PID制御方式により、  
信頼性の高い温度制御、温度分布が可能

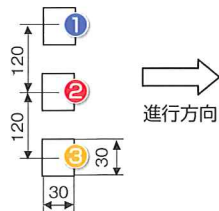
## ■外形図



## ■昇温曲線



※設定条件  
 入口部上ヒータ：315℃  
 中間部上ヒータ：135℃  
 出口部上ヒータ：160℃  
 雰囲気温度：79℃  
 コンベアスピード：79.7mm/min



## ■仕様

仕様	名称	樹脂硬化炉	
	形式	SFP-03L	
	外形寸法	L1600×W775×H1140 (mm)	
	ヒータ	遠赤外線ヒータ UT×3 枚	
	電源	三相 AC200V 20A 50/60Hz	
	消費電力 (定格)	ヒータ容量 / 約 6.0kW	
	質量	約 314kg	
	電源コード	-	
	プラグ設定	-	
	能力 【温度】	温度制御	PID 制御方法
温度調節区分		上 3 区分	
照射距離		ネット上面より 150mm 固定	
加熱時間		2.5~20 分	
加熱部有効寸法		炉長 750× 炉幅 330 (mm)	
能力 【作動】		搬送方法	SUS ネットコンベア
		搬送速度	37.5~300mm/min
	搬送幅	310mm	
	コンベア流れ方向	操作盤上左より右へ	
	部品高さ	100mm	
	パスライン	約 850mm	
他仕様	窒素源	-	
	エア源	-	
オプション		下部ヒータ -	