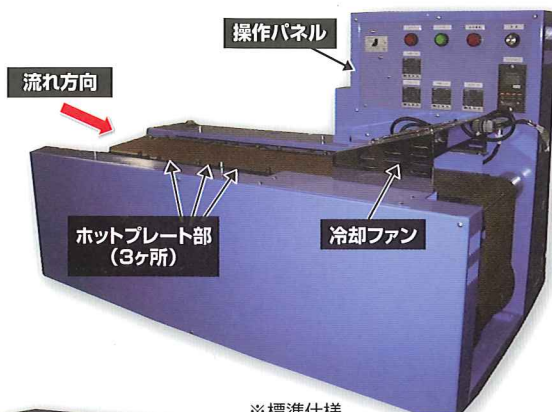


# ホットプレート式加熱炉 伝導伝熱によるスピード加熱に

ホットプレート式ヒータの上面をSUSネットが移動し、ワークを直接加熱するタイプのコンベア装置です。

- 用途**

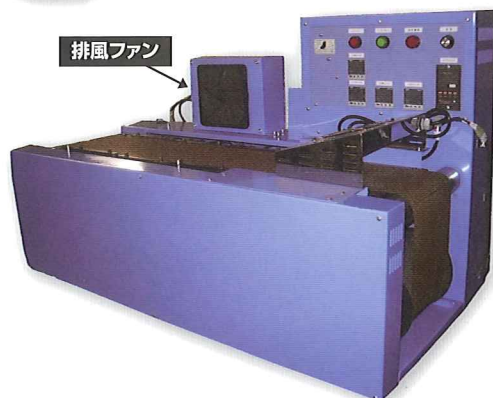
  - ・直接加熱
  - ・治具の加熱
  - ・金属の加熱



※標準仕様

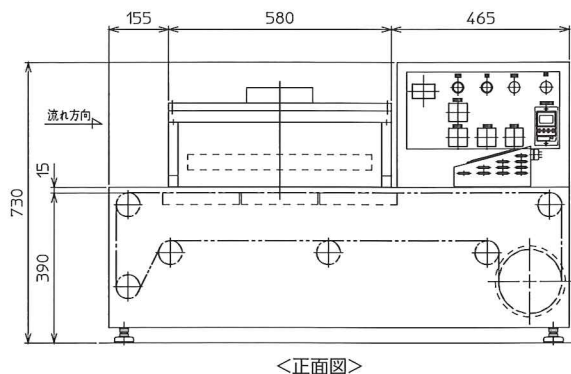
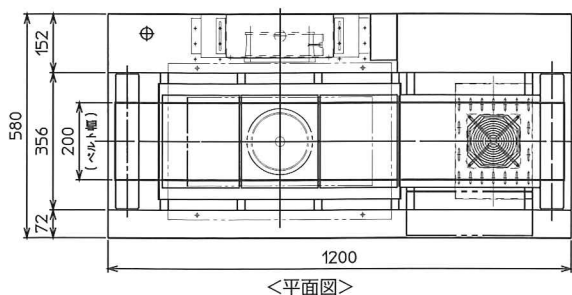


※上部ヒータ装着時

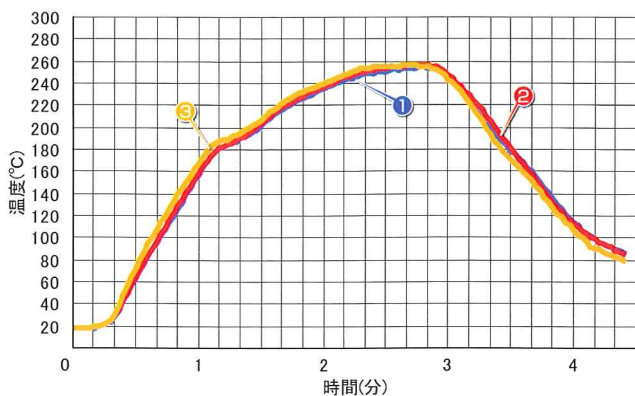


※排風ファン装着時

## ■外形寸法

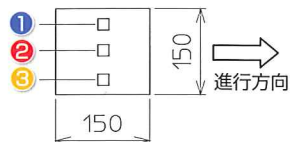


## ■昇温曲線



※設定条件  
 上部ヒータ…装着せず  
 下部ヒータ…300°C (3区分共)  
 C/V 速度…233mm/min

※アルミプレート  
 □150mm×150mm×t4.0mm



## ■主仕様

仕様	名称	ホットプレート式加熱炉
	型式	HP-300
	外形寸法	L1200×W580×H730(mm)
	ヒータ	ホットプレートヒータ×3枚
	電源	三相 AC200V 50A 50/60Hz
	消費電力(定格)	ヒータ容量/約7.5kW
	質量	約154kg
	電源コード	-
	プラグ設定	-
能力 【温度】	温度制御	PID制御方法
	温度調節区分	下3区分
	照射距離	-
	加熱時間	1.2~6分
	加熱部有効寸法	炉長600×炉幅200(mm)
能力 【作動】	搬送方法	SUSネットコンベア
	搬送速度	100~500mm/min
	搬送幅	200mm
	コンベア流れ方向	操作盤上左より右へ
	部品高さ	40mm(上ヒータ装着時)
他仕様	バスライン	約390mm
	エア源	-
オプション		上部ヒータ 2kW(質量17.5kg)
		排風ファン