

TPR

分類：自動車

サイドステップ加熱

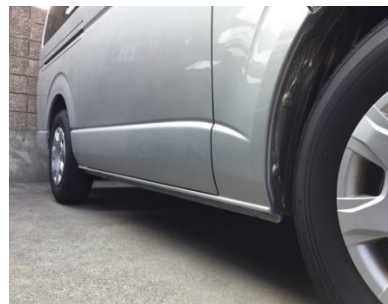
1. 概要

自動車のサイドステップ内部に防錆ワックスを塗り込み、外部から遠赤ヒータで加熱することで、内部のワックスを溶かしてなじませます。常温から**60℃まで昇温**。

次工程でワックス温度を60℃→40℃へ降下させ、ワックスのタレを防止します。

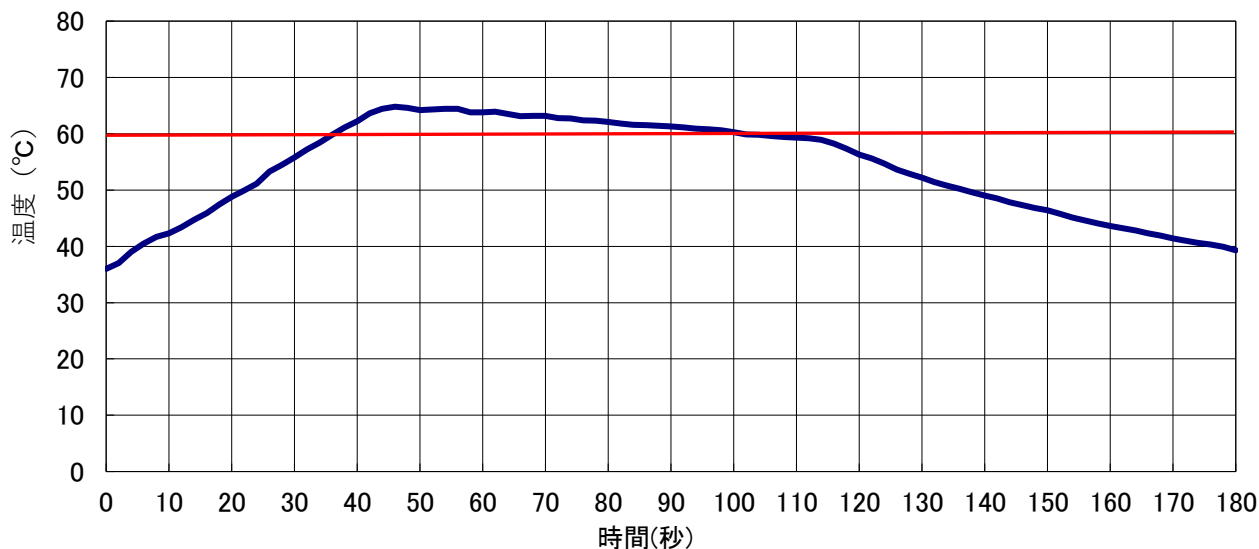
放射温度計によるワーク温度制御を採用することで、サイドステップの**温度をコントロールしながら加熱**することができ、必要以上に温度が上がりすぎることが無く、**品質の安定**につながります。

※写真はイメージです



2. テストデータ

〈目標60℃到達 1分以内 → 60℃ 1分キープ → 冷却40℃〉



3. 推奨マシン

品名：サイドステップ加熱装置

使用熱源：クイックウルトラサーモQUT60

〈仕様〉

- ・放射温度計によるワーク温度制御
- ・架台のポディーが停止した信号を受けヒータON
- ・タイムアップにより次工程（冷却）へ

※塗装乾燥や塗装前の予備加熱にも活用できる仕様となっている

