

# TPR

分類： その他

## 金属冶具の加熱

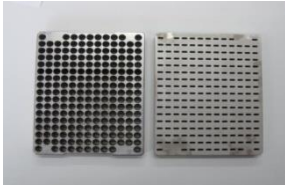
### 1. 概要

車載用電子部品を載せる冶具の加熱。

遠赤加熱にて冶具の表面温度を  $120^{\circ}\text{C}$  キープ。

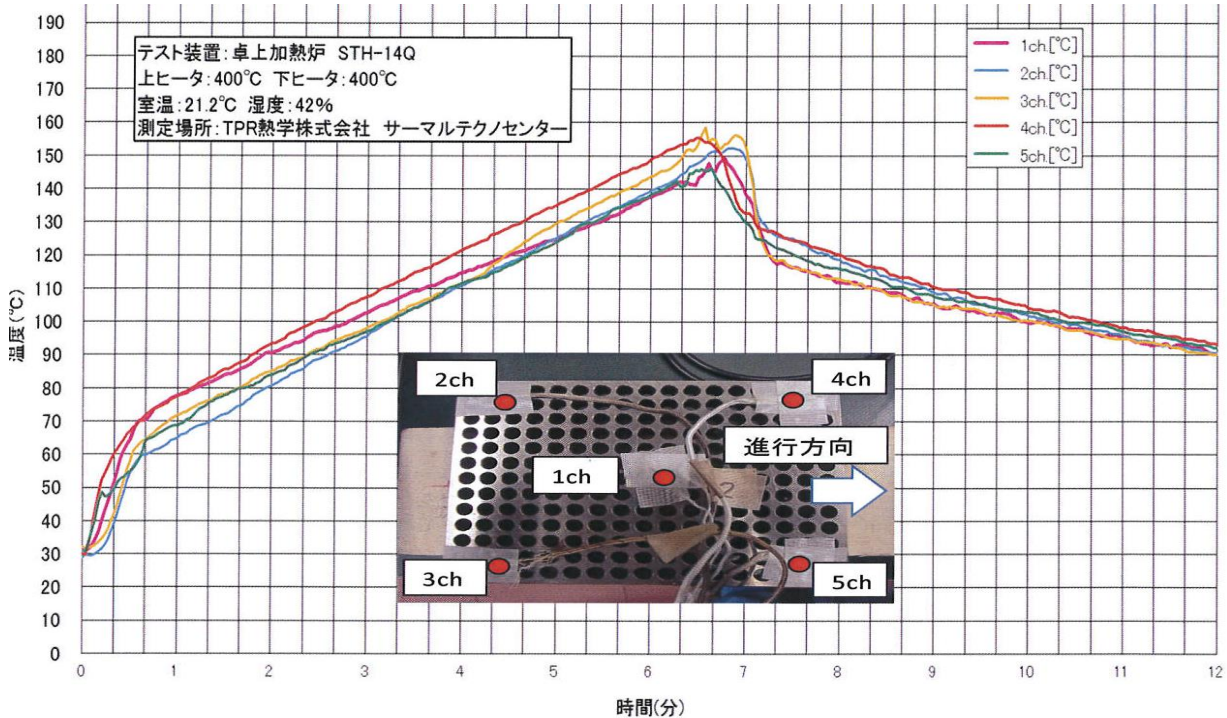
$120^{\circ}\text{C}$  キープ後に、固形ワックスを塗布しワークを乗せて次工程に繋がます。

量産時には、コンベア炉へと展開。



ワーク：金属の冶具（特殊鋼）

### 2. テストデータ



### 3. 推奨マシン



品名：標準型卓上加熱炉

型式：STH-14Q

使用熱源：クイックウルトラサーモQUT60  
+下部遠赤棒状ヒーター使用。

- ・クイックレスポンスの遠赤ヒーター採用。  
予熱時間を短縮可能。
- ・PID制御、4ゾーンの温調により、希望温度プロファイルの作成が可能。

※本機をベースとして、幅広タイプや炉長変更など  
様々なカスタマイズが可能です。