

# TPR

分類：自動車

## ライン外補修用 部分補修乾燥

### 1. 概要

ライン外補修とは、自動車工場のボディ塗装後の補修手直し工程です。  
自動車工場の塗装ラインは、**電着塗装→熱風乾燥**となります。  
その際に発生する塗装ムラをライン外にて補修し、補修後ラインに戻します。  
客先ニーズに応じて、熱源は、遠・中・近赤外線と様々です。  
一般的に補修工程の加熱条件は、**140~160℃を20分キープ**となります。

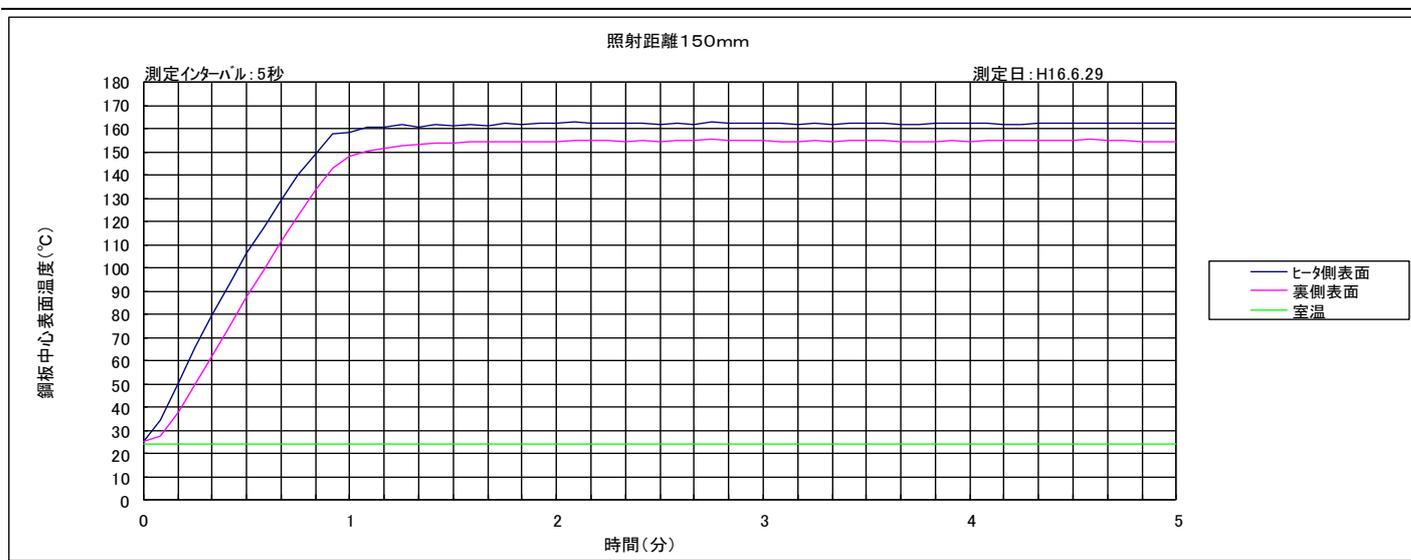
放射加熱を推奨する理由として、

- ①風が発生しない為、異物が塗膜に付着する事がない
- ②自動車の部分加熱の為、移動式・照射部可動自由度が高い必要あり



### 2. テストデータ

<目標160℃1分以内で到達、160℃キープ> 熱源：ハゲソ1.2kW×2本



### 3. 推奨マシン



品名：部分補修用乾燥機  
仕様熱源：カーボライト0.9kW×4本  
ハゲソ1.2kW×2本  
ハゲソ0.6kW×2本  
QUT50-1B×4枚 等々  
※客先要求に応えるため、  
熱源は都度選定させていただきます。

仕様(実績例)

- ・放射温度計によるワーク温度制御
- ・温度キープ→タイマーでOFF
- ・2段階プログラム
- ・ガン式。吊付式、天吊式等設計可能
- ・高さ・奥行・可動箇所専用設計可能
- ・非常停止、作業ストップ等対応可能

